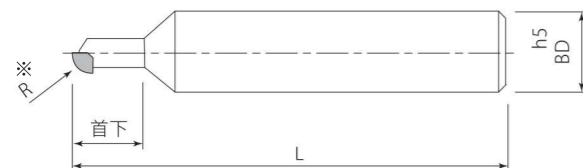


単結晶ダイヤモンドボールエンドミル

N-Ball Mill

自由曲面の鏡面仕上加工と長寿命の実現



※R許容差 R0.1~R0.2は±0.01 R0.3~R0.9は±0.02
R1~R5は±0.05

ラインナップ

型式品名	R	首下	BD	L	在庫
N-BM0010	0.1	0.6	6	50	●
N-BM0020	0.2	1.2	6	50	●
N-BM0030	0.3	1.8	6	50	●
N-BM0040	0.4	2.4	6	50	○
N-BM0050	0.5	3	6	50	●
N-BM0060	0.6	3.6	6	50	○
N-BM0070	0.7	4.2	6	50	○
N-BM0080	0.8	4.8	6	50	●
N-BM0090	0.9	5.4	6	50	○
N-BM0100	1	5	6	50	●
N-BM0150	1.5	5	6	50	○
N-BM0200	2	5	6	50	●
N-BM0250	2.5	5	6	50	○
N-BM0300	3	5	6	50	●
N-BM0350	3.5	8	8	50	○
N-BM0400	4	8	8	50	●
N-BM0450	4.5	10	10	50	○
N-BM0500	5	10	10	50	●

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

樹脂・非鉄金属加工
※硬脆性材の場合は回転速度を1/3に

R	(min-1) 回転速度	ap (mm) 切込量
0.1	10,000~40,000	0.009
0.2	10,000~40,000	0.02
0.3	10,000~40,000	0.03
0.4	10,000~40,000	0.04
0.5	10,000~40,000	0.04
0.6	10,000~30,000	0.05
0.7	10,000~30,000	0.06
0.8	10,000~30,000	0.7
0.9	10,000~30,000	0.04
1	10,000~30,000	0.09
1.5	10,000~30,000	0.13
2	10,000~20,000	0.18
2.5	10,000~20,000	0.22
3	10,000~20,000	0.26
3.5	10,000~20,000	0.31
4	8,000~15,000	0.36
4.5	8,000~15,000	0.41
5	8,000~12,000	0.45

※出来るだけ高回転を推奨。
※参考値 被切削材や加工機械により異なります。

※目安
回転速度(n)=10,000~40,000rpm/min
1刃あたり送り(fz)=0.01~0.05mm/rpm
テーブル送り(Vf)=100~500mm/min

N-BRAND

単結晶ダイヤモンドボールエンドミル

N-Ball Mill

自由曲面の鏡面仕上加工と長寿命の実現

用途 **M/C** 標準化 **即納**

豊富なラインナップと特殊対応で
自由度の高い「鏡面加工」技術を
御社の強みに。

単結晶ダイヤモンド工具

同サイズのボールエンドミルでエッジを比較

×5,000倍拡大

外周2番面

スクイ面

チャンファ

PCD・超硬工具

同サイズのボールエンドミルでエッジを比較

×5,000倍拡大

外周2番面

スクイ面

チャンファ

鏡面切削加工が可能

切削加工面が曇る

ワーク面粗度はPCDの1/6、「切削」で「鏡面」が出来るのは単結晶ダイヤモンド工具だけ

ラインナップはこちら

型式品名	R	首下	BD	L	在庫
N-BM0010	0.1	0.6	6	50	●
N-BM0020	0.2	1.2	6	50	●
N-BM0030	0.3	1.8	6	50	●
N-BM0040	0.4	2.4	6	50	○
N-BM0050	0.5	3	6	50	●
N-BM0060	0.6	3.6	6	50	○
N-BM0070	0.7	4.2	6	50	○
N-BM0080	0.8	4.8	6	50	●
N-BM0090	0.9	5.4	6	50	○
N-BM0100	1	5	6	50	●
N-BM0150	1.5	5	6	50	○
N-BM0200	2	5	6	50	●
N-BM0250	2.5	5	6	50	○
N-BM0300	3	5	6	50	●
N-BM0350	3.5	8	8	50	○
N-BM0400	4	8	8	50	●
N-BM0450	4.5	10	10	50	○
N-BM0500	5	10	10	50	●

●…即納標準品 ○…準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。



※R0.1~ R0.2は±0.01 ※R0.3~ R0.4は±0.02
※R0.5~ R5は±0.05

