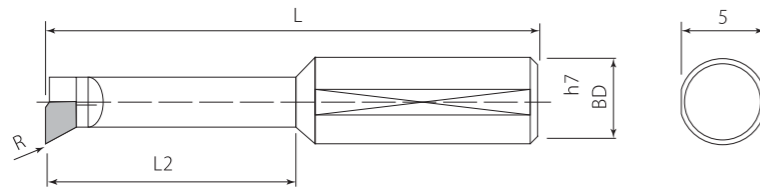
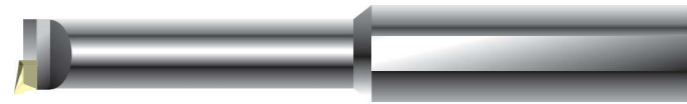


単結晶ダイヤモンド ボーリングバイト New

N-Boring Bite

内径旋削の鏡面仕上加工が可能



ラインナップ

型式品名	R	最小加工径	L2	BD	L	在庫
N-BB03	R0.05	φ3	25	6	70	●
N-BB04	R0.05	φ4	25	6	70	●
N-BB05	R0.05	φ5	30	6	70	●
N-BB06	R0.05	φ6	30	6	70	●

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
 ※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

被削材	Vc 切削速度	ap (mm) 切込量	クーラント
銀	50~300	0.005~0.05	切削油
アルミニウム	100~2,500	0.005~0.05	エマルジョン
マグネシウム	100~2,500	0.005~0.05	エマルジョン
金	50~300	0.005~0.05	切削油
銅	50~500	0.005~0.04	切削油
PC	50~200	0.01~0.1	エマルジョン / エア
PE	80~350	0.01~0.1	エマルジョン
PEEK	60~250	0.01~0.1	エマルジョン
PMMA	80~300	0.01~0.1	エマルジョン / エア
POM	80~350	0.01~0.1	エマルジョン
PTFE	70~300	0.01~0.1	エマルジョン
PVC	60~250	0.01~0.1	エマルジョン

※参考値 被削材や加工機械により異なります。
 ※目安: fz=0.01~0.03mm/rpm

N-BRAND

単結晶ダイヤモンド ボーリングバイト

N-Boring Bite

内径旋削の鏡面仕上加工が可能

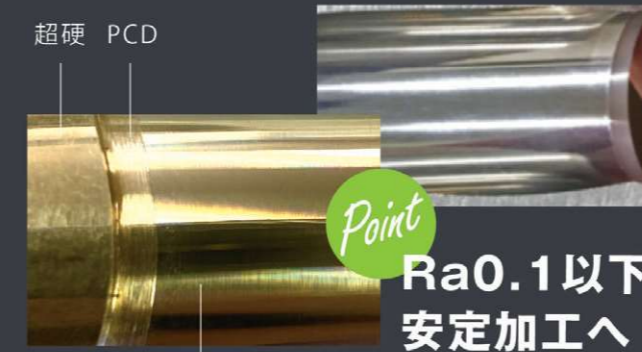
用途
旋盤

標準化
即納

N-Insert

などの単結晶ダイヤモンド旋削工具との組み合わせで加工を効率化。

**φ6以下の
インサートで加工できない
最小加工径に対応**



単結晶ダイヤモンド

ラインナップはこちら

型式品名	R	最小加工径	L2	BD	L	在庫
N-BB03	R0.05	φ3	25	6	70	●
N-BB04	R0.05	φ4	25	6	70	●
N-BB05	R0.05	φ5	30	6	70	●
N-BB06	R0.05	φ6	30	6	70	●

●...即納標準品 ○...準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。

