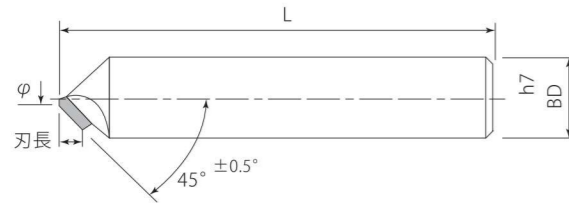


単結晶ダイヤモンド面取りカッター

New

N-Chamfer Mill

面取り加工の鏡面仕上と長寿命が可能



φは底切刃でなく、V溝加工は出来ません。
45°面取り加工専用となります。

ラインナップ

| 型式品名 | φ | 刃長 | BD | L | 在庫 |
|--------|----|-----|----|----|----|
| N-CM01 | φ1 | ~C1 | 6 | 55 | ● |
| N-CM02 | φ1 | ~C2 | 6 | 55 | ○ |
| N-CM03 | φ1 | ~C3 | 8 | 55 | ● |
| N-CM04 | φ1 | ~C4 | 10 | 55 | ○ |
| N-CM05 | φ1 | ~C5 | 12 | 55 | ● |

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

| 被削材 | Vc 切削速度 | ap (mm) 切込量 | クーラント |
|--------|------------|----------------|-------------|
| 銀 | 50~300 | 0.005~0.05 | 切削油 |
| アルミニウム | 100~2,500 | 0.005~0.05 | エマルジョン |
| マグネシウム | 100~2,500 | 0.005~0.05 | エマルジョン |
| 金 | 50~300 | 0.005~0.05 | 切削油 |
| 銅 | 50~500 | 0.005~0.04 | 切削油 |
| PC | 50~200 | 0.01~0.1 | エマルジョン / エア |
| PE | 80~350 | 0.01~0.1 | エマルジョン |
| PEEK | 60~250 | 0.01~0.1 | エマルジョン |
| PMMA | 80~300 | 0.01~0.1 | エマルジョン / エア |
| POM | 80~350 | 0.01~0.1 | エマルジョン |
| PTFE | 70~300 | 0.01~0.1 | エマルジョン |
| PVC | 60~250 | 0.01~0.1 | エマルジョン |

※出来るだけ高回転を推奨。
※ルーターやM/Cでの樹脂加工の場合は回転半分以下でも可能
※参考値 被削材や加工機械により異なります。

※目安
回転速度(n)=10,000~40,000rpm/min
1刃あたり送り(fz)=0.01~0.05mm/rpm
テーブル送り(Vf)=100~500mm/min

N-BRAND

単結晶ダイヤモンド面取りカッター

N-Chamfer Mill

面取り加工の鏡面仕上が可能

New

用途 M/C 標準化 即納

N-Face Mill
N-Ball Mill
N-Square Mill

などのN-BRAND製品などの
組み合わせで加工を効率化

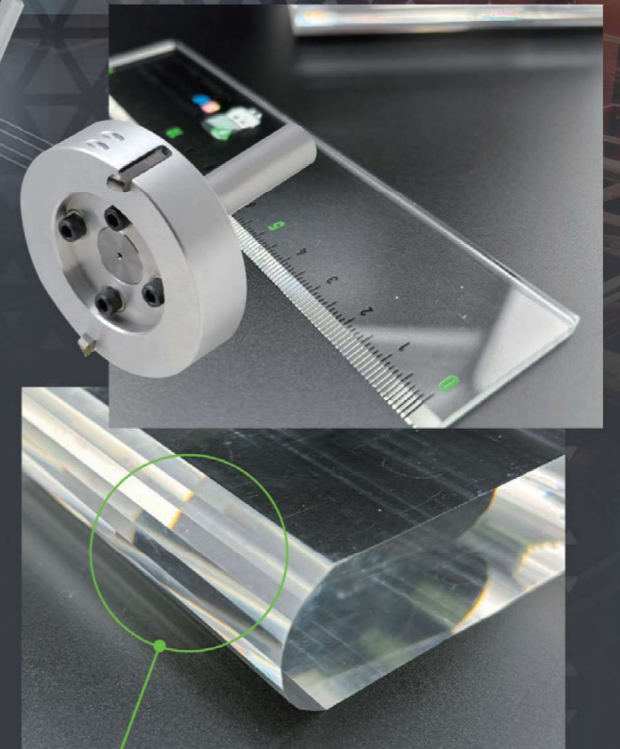
ラインナップはこちら

| 型式品名 | φ | 刃長 | BD | L | 在庫 |
|--------|----|-----|----|----|----|
| N-CM01 | φ1 | ~C1 | 6 | 55 | ● |
| N-CM02 | φ1 | ~C2 | 6 | 55 | ○ |
| N-CM03 | φ1 | ~C3 | 8 | 55 | ● |
| N-CM04 | φ1 | ~C4 | 8 | 55 | ○ |
| N-CM05 | φ1 | ~C5 | 12 | 55 | ● |

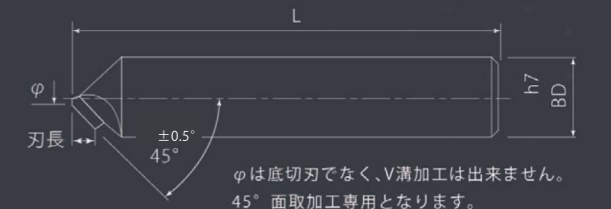
●…即納標準品 ○…準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。



面取り加工だけでなく、
使い方次第でアイデア満載!



φは底切刃でなく、V溝加工は出来ません。
45°面取り加工専用となります。

Paint 最大C10加工用も製作可能

