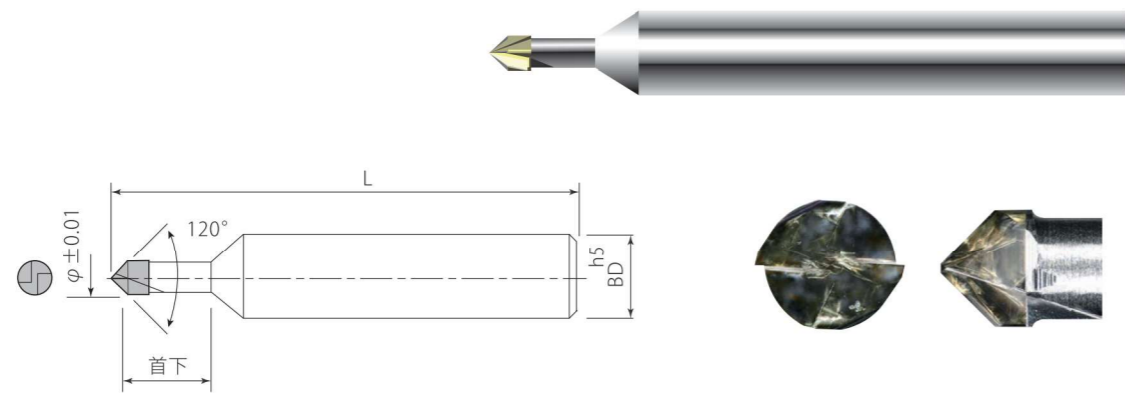


単結晶ダイヤモンドドリル New

N-Drill

樹脂や硬脆性材で鏡面穴あけ加工が可能



ラインナップ

型式品名	φ	首下	BD	L	在庫
N-DR0040	φ0.4	4	4	40	●
N-DR0050	φ0.5	5	4	40	●
N-DR0060	φ0.6	6	4	40	○
N-DR0070	φ0.7	7	4	40	○
N-DR0080	φ0.8	8	4	40	○
N-DR0090	φ0.9	9	4	40	○
N-DR0100	φ1.0	10	4	40	●
N-DR0110	φ1.1	11	4	40	○
N-DR0120	φ1.2	12	4	40	○
N-DR0130	φ1.3	13	4	40	○
N-DR0140	φ1.4	14	4	40	○
N-DR0150	φ1.5	15	4	40	●

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

被削材	Vc 切削速度	f (mm/min) 送り速度
アルミニウム	10~30	3
銅合金	10~30	3
CFRP	10~30	3
超硬合金	10~25	3
石英ガラス	10~30	3
樹脂	10~30	3

※参考値 被削材や加工機械により異なります。
※ステップ加工を使用下さい。ステップ量は0.01~0.02mm

N-BRAND

単結晶ダイヤモンドドリル

N-Drill New

樹脂や硬脆性材で鏡面穴あけ加工が可能

用途
M/C

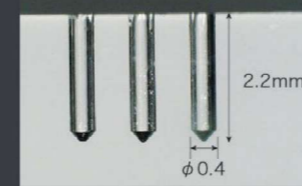
標準化
即納

樹脂・硬脆性材で
「鏡面」の穴あけが実現可能に



業界初2枚刃設計

硬脆性材の加工で、センタリングから穴あけまで対応出来る切刃形状に。
切屑排出性能を確保しながら安定した穴径精度。



アクリル穴あけ加工

Android II 立型
n=12,000rpm/min-1
fz=0.004mm/rev
ステップ=0.02mm
水性切削液



セラミックスやガラスなど

半導体製造装置部品や精密部品の加工で、小径・高精度な穴加工に効果を発揮します。

ラインナップはこちら

型式品名	φ	首下	BD	L	在庫
N-DR0040	φ0.4	4	4	40	●
N-DR0050	φ0.5	5	4	40	●
N-DR0060	φ0.6	6	4	40	○
N-DR0070	φ0.7	7	4	40	○
N-DR0080	φ0.8	8	4	40	○
N-DR0090	φ0.9	9	4	40	○
N-DR0100	φ1.0	10	4	40	●
N-DR0110	φ1.1	11	4	40	○
N-DR0120	φ1.2	12	4	40	○
N-DR0130	φ1.3	13	4	40	○
N-DR0140	φ1.4	14	4	40	○
N-DR0150	φ1.5	15	4	40	●

●...即納標準品 ○...準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。

さらに効率化へ

N-Chamfer Mill

N-BRAND製品組み合わせで加工を効率化

