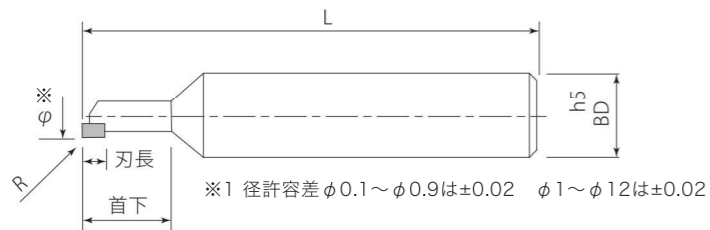


単結晶ダイヤ ラジアスエンドミル New

N-Radius Mill

平面・曲面加工での鏡面仕上加工が可能



ラインナップ

型式品名	R	径	刃長	首下	BD	L	在庫
N-RM0010	0.02	φ0.1	0.05	0.3	6	50	●
N-RM0020	0.02	φ0.2	0.1	0.6	6	50	●
N-RM0030	0.05	φ0.3	0.15	0.9	6	50	●
N-RM0040	0.05	φ0.4	0.2	1.2	6	50	○
N-RM0050	0.05	φ0.5	0.25	1.5	6	50	●
N-RM0060	0.05	φ0.6	0.3	1.8	6	50	○
N-RM0070	0.05	φ0.7	0.35	2.1	6	50	○
N-RM0080	0.05	φ0.8	0.4	2.4	6	50	●
N-RM0090	0.05	φ0.9	0.45	2.7	6	50	○
N-RM0100	0.2	φ1	0.5	1.5	6	55	●
N-RM0200	0.2	φ2	1.5	3	6	55	●
N-RM0400	0.2	φ4	2	6	6	55	●
N-RM0600	0.2	φ6	3	9	8	55	●
N-RM0800	0.2	φ8	4	12	8	55	●
N-RM1000	0.2	φ10	5	15	10	60	●
N-RM1200	0.2	φ12	6	18	12	60	●

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

樹脂・非鉄金属加工
※硬脆性材の場合は回転速度を1/3に

径	(min-1) 回転速度	ap (mm) 切込量
φ0.1	10,000~40,000	0.004
φ0.2	10,000~40,000	0.009
φ0.3	10,000~40,000	0.01
φ0.4	10,000~40,000	0.01
φ0.5	10,000~40,000	0.02
φ0.6	10,000~40,000	0.03
φ0.7	10,000~40,000	0.03
φ0.8	10,000~40,000	0.04
φ0.9	10,000~40,000	0.04
φ1	10,000~40,000	0.04
φ2	10,000~30,000	0.09
φ4	10,000~20,000	0.1
φ6	5,000~10,000	0.1
φ8	5,000~10,000	0.1
φ10	5,000~10,000	0.1
φ12	5,000~10,000	0.1

※出来るだけ高回転を推奨。
※ルーターやM/Cでの樹脂加工の場合は回転半分以下でも可能
※参考値 被切削材や加工機械により異なります。
※目安
回転速度(n)=10,000~40,000rpm/min
1刃あたり送り(fz)=0.01~0.05mm/rpm
テーブル送り(Vf)=100~500mm/min

N-BRAND

単結晶ダイヤモンド ラジアスエンドミル

N-Radius Mill New

平面・曲面加工での鏡面仕上加工が可能

ご好評につき

ラジアスをラインナップ

用途
M/C

標準化
即納

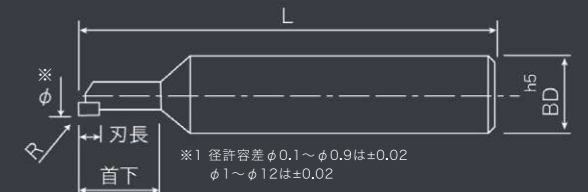
ラインナップはこちら

型式品名	R	φ	刃長	首下	BD	L	在庫
N-RM0010	0.02	φ0.1	0.05	0.3	6	50	●
N-RM0020	0.02	φ0.2	0.1	0.6	6	50	●
N-RM0030	0.05	φ0.3	0.15	0.9	6	50	●
N-RM0040	0.05	φ0.4	0.2	1.2	6	50	○
N-RM0050	0.05	φ0.5	0.25	1.5	6	50	●
N-RM0060	0.05	φ0.6	0.3	1.8	6	50	○
N-RM0070	0.05	φ0.7	0.35	2.1	6	50	○
N-RM0080	0.05	φ0.8	0.4	2.4	6	50	●
N-RM0090	0.05	φ0.9	0.45	2.7	6	50	○
N-RM0100	0.2	φ1	0.5	1.5	6	55	●
N-RM0200	0.2	φ2	1.5	3	6	55	●
N-RM0400	0.2	φ4	2	6	6	55	●
N-RM0600	0.2	φ6	3	9	8	55	●
N-RM0800	0.2	φ8	4	12	8	55	●
N-RM1000	0.2	φ10	5	15	10	60	●
N-RM1200	0.2	φ12	6	18	12	60	●

●…即納標準品 ○…準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。



樹脂・非鉄金属まで
「鏡面」が「切削」で完結出来る

超硬切削工具に比べて
面粗さが6倍向上



アクリル:ポケット
外周加工の一例

世界最長12mm~刃長 Point

つなぎ目無しで刃幅12mm~の単結晶ダイヤモンド
工具が製作出来るのは日新ダイヤだけ!
板厚12mm~のワークにも対応可能に。

N-Face Mill
N-Ball Mill
N-Chamfer Mill

N-BRAND製品組み合わせで加工を効率化

オーエスジー
ダイヤモンドツール
株式会社

〒520-1621 滋賀県高島市今津町今津1572
TEL 0740-22-2415
FAX 0740-22-4178



ホームページQR
コードはこちら

キーワードで検索
#nissindaiyan

