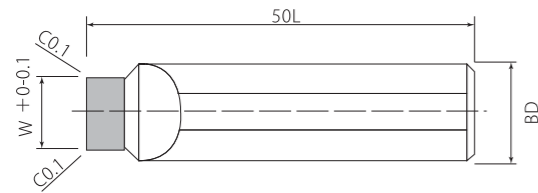
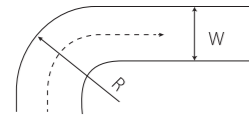


N-Super Hale

合わせ面精度を最大化するツール誕生。



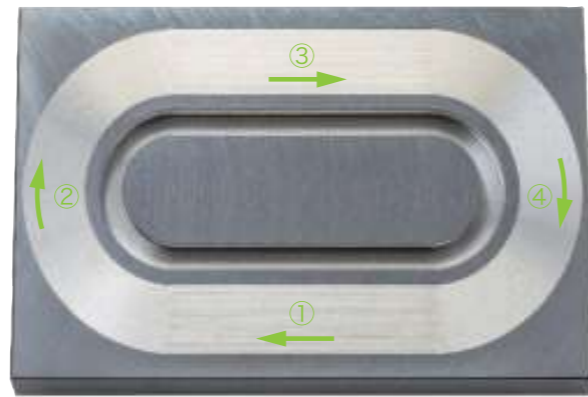
※最小カーブとは



加工経路で最もカーブの半径が小さくなるカーブのR寸法のこと。干渉防止のため要確認下さい。



アルミニウムの加工事例



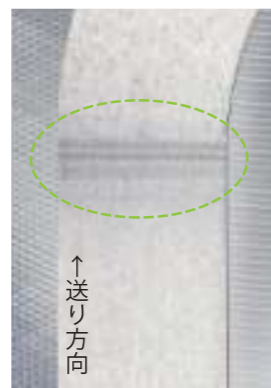
矢印：加工方向

使用機械 : a61nx(Pro.6) シール面幅 : 10mm
 被削材 : アルミニウム(A5052) 溝深さ : 0.03mm
 ワークサイズ : 90×55×10mm 送り速度 : 6,000mm/min
 工具材 : 超硬

仕上面粗さ(弊社実績値)

- ① Ra0.304 μm ② Ra0.330 μm
- ③ Ra0.315 μm ④ Ra0.356 μm

一般的なヘール加工



スーパーヘール加工



ラインナップ

PCD				
型式品名	W	BD	最小カーブ	在庫
N-SH4-PCD	4	φ6	R8	●
N-SH5-PCD	5	φ6	R7	●
N-SH6-PCD	6	φ6	R6.5	●
N-SH7-PCD	7	φ8	R8	●
N-SH8-PCD	8	φ8	R8.5	●
N-SH9-PCD	9	φ10	R9.2	●
N-SH10-PCD	10	φ10	R10.5	●

CBN				
型式品名	W	BD	最小カーブ	在庫
N-SH4-CBN	4	φ6	R8	○
N-SH5-CBN	5	φ6	R7	●
N-SH6-CBN	6	φ6	R6.5	○
N-SH7-CBN	7	φ8	R8	○
N-SH8-CBN	8	φ8	R8.5	○
N-SH9-CBN	9	φ10	R9.2	○
N-SH10-CBN	10	φ10	R10.5	●

※○は準在庫品(納期:約35日)となります。
 ※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約35日)



単結晶ダイヤモンド/PCD/CBN/超硬

N-Super Hale

合わせ面精度を最大化するツール誕生。

シール溝加工精度の長期安定性 加工用途に合わせた専用設計でご提案

つなぎ目無しで刃幅10mm~の単結晶ダイヤモンドバイトの製作も可能

- Point
- お客様のオリジナル加工プログラム作成支援
- 切削条件設定 & スーパーヘール用バイトの製作
- スーパーヘール用バイトのメンテナンス方法



About



スーパーヘール仕様に対応

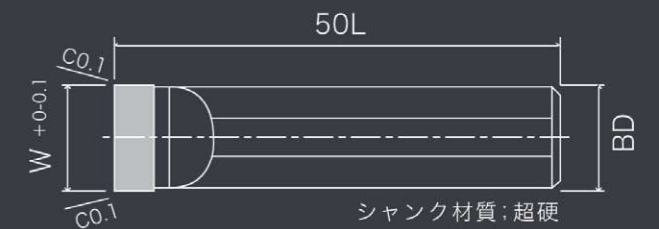
株式会社牧野フライス製作所開発の次世代ヘール加工技術ソリューション
超真空シール面の磨きレスを実現。

※SMART TOOLとは、株式会社牧野フライス製作所が開発した商品です。

PCD/CBN即納在庫品はこちら



N-SuperHale



シャンク材質:超硬

P C D	型式品名	W	BD	最小カーブ	在庫
	N-SH4-PCD	4	φ6	R8	●
	N-SH5-PCD	5	φ6	R7	●
	N-SH6-PCD	6	φ6	R6.5	●
	N-SH7-PCD	7	φ8	R8	●
	N-SH8-PCD	8	φ8	R8.5	●
	N-SH9-PCD	9	φ10	R9.2	●
	N-SH10-PCD	10	φ10	R10.5	●

C B N	型式品名	W	BD	最小カーブ	在庫
	N-SH4-CBN	4	φ6	R8	○
	N-SH5-CBN	5	φ6	R7	●
	N-SH6-CBN	6	φ6	R6.5	○
	N-SH7-CBN	7	φ8	R8	○
	N-SH8-CBN	8	φ8	R8.5	○
	N-SH9-CBN	9	φ10	R9.2	○
	N-SH10-CBN	10	φ10	R10.5	●

※最小カーブとは



加工経路で最もカーブの半径が小さくなるカーブのR寸法のこと。

干渉防止のため要確認にて

●...即納標準品 ○...準在庫品(納期:約30日間)

